

Többet, jobbat, korszerűbb technológiával

Jelentős műszaki fejlesztés a kanizsai üzemekben

Többet, jobbat, korszerűbb technológiával. Ez a célja az üzemekben folyó műszaki fejlesztésnek, gyártmány- és gyártásfejlesztésnek.

Három kanizsai üzemben érdeklődtünk, mi képezi az idén a legfontosabb feladataikat?

**12 ezer helyett
30 ezer palack sör
óránként**

A Nagykanizsai Sörgyár idei legkiemelkedőbb fejlesztési feladata a palackfejlesztési feladatok, aminek révén a gyár palacktöltő kapacitása a jelenlegi óránkénti 12 ezerrel 30 ezerre nő.

A nagyszabású rekonstrukció lényegében már tavaly elkezdődött. Ennek során a palackfejlesztési üzemet is bővíteni kellett, a legfontosabb munka azonban most van soron, az új csehszlovák gyártmányú, óránként 15 ezer palack töltésére alkalmas gépsor szerelése, ami részben saját, részben a Gyár- és Gépszerelő Vállalat, valamint csehszlovák szakemberek közreműködésével történik.

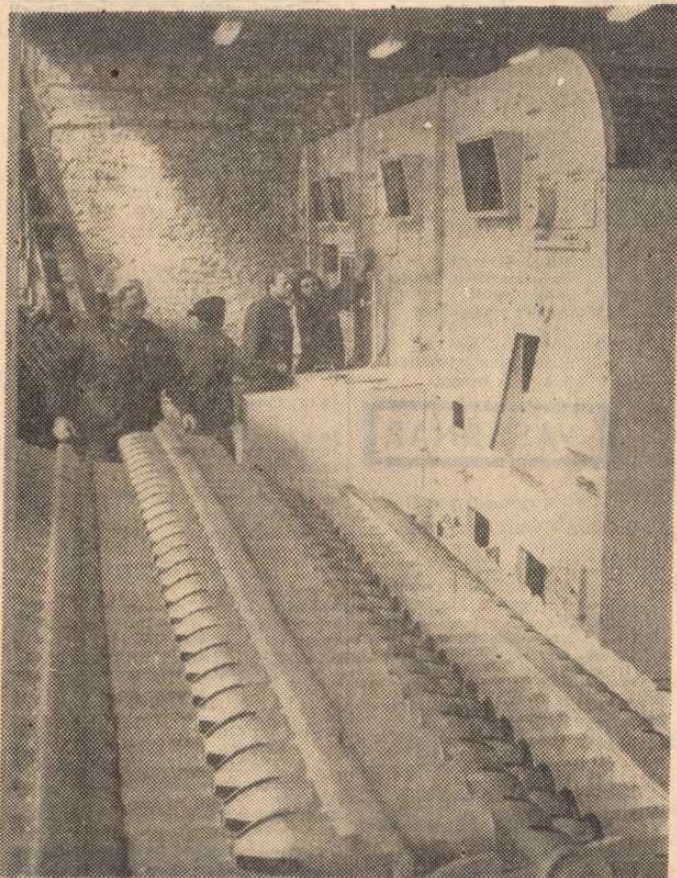
Ennek a berendezésnek — mint a gyár vezetői elmondották — már májusban próbaüzemelésre kész állapotban kell lennie, júniusban pedig már a termelés szolgálatába állnia. A rekonstrukció azonban ezzel nem fejeződik be, mert az első gépsor munkába állítása után sor kerül a másik régi, óránként hatezer palack töltésére alkalmas, NDK gyártmányú gépsor leszerelésére is, hogy egy ugyancsak óránként 15 ezer palack töltésére alkalmas gépsort állítsanak munkába helyette. Ennek üzembe állítása azonban csak a jövő esztendő első negyedében várható.

A rekonstrukcióba tartozik az üres üvegek gépsorra való fel-, illetve a tele palackok ládába való rakódásának gépésítése is. Ezzel nő a termelékenység, a nehéz fizikai munka pedig megszűnik. Munkába állítanak egy francia gyártmányú pasztöröző berendezést is, ami a sör tartósságát növeli. Idei feladat továbbá a kazánrekonstrukció, a régi, óránkénti 5 tonna teljesítményű kazánt 15 tonnára cserélik ki.

A sörrelátásban mindez az idén számottevően még nem érezeti hatását, részben mert az idén csak az egyik palacktöltő gépsor lép termelésbe, másrészt pedig ez a rekonstrukció csak a palacksör részarányát növeli a többi sörhöz képest. Az idén összesen 556 ezer hektoliter sört gyárt terv szerint a Nagykanizsai Sörgyár.

**Hazai gyártású
automatika
és vezérlőberendezés**

A Nagykanizsai Finommechanikai Vállalat műszaki fejlesztési munkájának középpontjában az idén is a víz- és szennyvíztisztító berendezések korszerűsítése, fejlesztése áll. Ez annál is inkább fontos, mert az idén már nyolcvanhárom millió forint értékben gyártanak ilyen berendezéseket, jó részük exportra kerül,



Szerelik a Nagykanizsai Sörgyárban az új, óránként 15 ezer palack töltésére alkalmas, csehszlovák gyártmányú töltőberendezést.

s a vállalat profiljában mind nagyobb jelentőségre tesz szert a víztisztító berendezések gyártása.

A műszaki fejlesztési részleg előtt álló egyik kiemelt feladat, hogy megvalósítsák az eddig olasz kooperációban készülő berendezések itthoni gyártását, s az automatikát és vezérlőberendezéseket is itthon készítsék. Fontos feladat, — amire az Építési és Városfejlesztési Minisztériumtól kaptak megbízást — a lakótelepek melegvízellátását szolgáló vízelőkészítő eljárások kidolgozása, az ivóvízek nitrátmentesítési eljárásának kifejlesztése, amihez egy újítás révén foghattak hozzá. Szoros együttműködés alakult ki az Egyesült Izzóval a fűvezetőgyártáshoz szükséges technológiai víz előállítására, a VEIKI-vel ioncserélő technológiák kidolgozására. Mindinkább szükség van nagyobb teljesítményű automata és félautomata víztisztító berendezésekre, ennek megfelelően már folynak a sikeres kísérletek az óránként ötven, illetve száz köbméter teljesítményű berendezések gyártásának előkészítésére. Több típus kipróbálás alatt van, saját

konstrukcióban elkészült az óránként ötszáz liter víz teljes sótalanítását elvégző berendezés, ami iránt megnövekedett az igény.

**Hagyományos
üvegfüvés helyett
géppel**

A Nagykanizsai Üvegyárban a legfontosabb feladatnak azt tartják az idén, hogy az 1969-ben megkezdődött rekonstrukció teljessé váljék a gyártástechnológia szempontjából is, amit az első szakaszban jórészt anyagiak híján nem sikerült megvalósítani teljes egészében.

Az új hutüzemben, — amelyben már dolgozik a két üvegovasztó kemence —, még ebben az évben, legkésőbb a III. negyedben munkába állítják a harmadik kemencét is, majd utána sor kerül a megüresedő régi hutüzemben a gépi hőálló üvegtermelés megteremtésére, amelyben már megszűnik a hagyományos kézi fűvés. Ennek azonban nemcsak az a jelentősége, hanem termékskáláját is jelentősen bővítheti majd a vállalat.

Sz. Z.

Nagyarányú útkorszerűsítés és felújítás Nagykanizsán

Két teljes géplánc dolgozik éjjel-nappal

Nagyarányú útfelújítás, javítás és korszerűsítés kezdődött Nagykanizsán. A Közúti Építő Vállalat két finiszerrel és két teljes géplánccal vonta fel. Éjjel-nappal, három műszakban dolgoznak az utakon. Elkészült már az Egyesült Izzó főbejárati útja, amely a Magyar utcából nyílik. E körzetben betonlapra két rétegű aszfaltburkolatot

kapott most az Ifjúság és a Hársfa utca. Az Arany János utcában a csatornaépítés után kiszélesítették az úttestet, szegélykövet láttak el teljes hosszában, s végül új aszfalt-szönyeget terítettek rá. Most a Hevesi Sándor utcában dolgozik az egyik finiser: az Andrejka utcáig épített új betonlapra 3 rétegű, továbbá 7-es műút felé egy rétegű asz-

A XI. pártkongresszus határozatának megfelelően

Mit tesz a Volán 16. számú Vállalat a személy- és áruszállítás fejlesztéséért?

Az MSZMP XI. kongresszusának határozata megszabja, hogy fejleszteni kell a személy- és áruszállítást.

Hogyan tesz ennek eleget a Volán 16. számú Vállalat?

**Száznegyvenöt
új járat**

Az előző évihez képest 5—6 százalékos utasforgalom növekedéssel számolnak a vállalatnál, s összesen közel 40 millió utas szállításáról kell gondoskodniuk. Az autóbusszállomány 5,2 százalékkal lesz nagyobb, 226 autóbussz áll rendelkezésre az utasok elszállításához. Ebben az évben 145 új járatot indítanak, 2507 kilométeres távon.

Júniustól a Zalaegerszeg—Balaton és Zalaegerszeg—Zalakaros közötti utazási lehetőségek javulni fognak, vasárnapi és szombati fürdőjáratokat indít a vállalat. Ilyen új járat lesz a Zalaegerszeg—Balatonfenyves közötti gyorsjárat, amelyre elővetelben árusítják a jegyet, oda-vissza útra. A Kőbányai Textilművek zalaegerszegi gyáregységénél az elmúlt héten a harmadik műszakhoz igazították a munkásjáratot. A menetrend életbe lépésétől Alsónemesapáti—Zalaegerszeg között új járatot indítanak, az Egyesült Izzó munkásszállításához kapcsolódva Zalakomár—Nagykanizsa között is újabb kocsit állítanak be, valamint a Nagykanizsa—Szeptenek közötti utazást nagyobb befogadóképességű busszal javítják. Zalaegerszeg—Lenti, Zalaegerszeg—Zalaszentgrót, Zalaegerszeg—Rádó, Zalaszentgrót—Kiscsáford, Nagykanizsa—Molnári, Bázakerettye—Borsfa, Nagykanizsa—Murakeresztúr, Gyékényes—Zákány, Lenti—Pusztapáti, Letenye—Kistólmács között új járatpárt indít a vállalat. Emellett meglévő még az iskola körzetesítésből adódó újabb feladat, szeptembertől Magyarzerdahelyről, Magyar-szentmiklósról, Bocskárról Zalaszentbalázsról, Semjénháza-ról, Molnáriból és Tótszentmártonból Tótszerdahelyre szállítják majd a gyerekeket. Egy későbbi járatot is indítanak a napközisek hazaszállítására Zalaapátiból Gétyére, Zalabérből Pakodra.

Változások várhatók a városi tömegközlekedésben is.

Jelentős áruszállítási feladatok

Az áru fuvarozásban hétnyolc százalékos feljutást tervezett a Volán 16. számú Vállalat, azaz 4 millió tonna áru elszállítását tűzte célul az idén. Az első hónapok eredményei alapján az eddigi teljesítés kedvező. Biztosítják, hogy saját szervezésű fuvarjaiknál a legnagyobb hatékonyságot ér-

jék el, a gépkocsi-oszlopoknak nagyobb hatáskört biztosítanak, hogy azok, ismerve feladatukat, üzemanyagtakarékosági célkitűzésüket, még többet kezdeményezhessenek. Szeretnék a műszaki normák betartásával, az üzemanyagfelhasználás csökkentésével az árutonna-kilométer teljesítményt minél magasabbra emelni. Az áruszállításban fő feladat a vasúti fuvarozásnál a vagonok gyors ürtése, a darab-árus terv teljesítése, a szállítási határidők csökkentése. Minél jobban szeretnék megfelelni a lakosság fuvaroztatási igényeinek, s nagy feladataik vannak és lesznek a KPM útépítési programjával kapcsolatban, jelentősek a megyei építési vállalatok megbízásai, a beruházások szállítási feladatai. Fontosnak tartják a cukorrépa-program megvalósításában a csúcsidőben jelentkező szállítási feladatokat, a sárvári cukorgyárnak felajánlották a segítségüket, és ha a gyár ezt igényli, a vállalat rendelkezésre áll. Új feladat lesz a nagykanizsai egyes számú téglagyár kiszolgálása, éves szinten mintegy 30 millió kisméretű téglát elszállításáról kell gondoskodniuk. Az idén 92 új tehergépkocsi érkezik, de 99-et kicserélnek, tehát a tehergépjármű állománynál lényegesen, számszerű változás nem lesz. A nagyobb feladatokat még jobb, szervezettebb munkával kell végrehajtania a vállalatnak, amelynek párosulnia kell az ésszerű anyag- és energiatakarékosággal.

Takács Sándor



A Budapesti Vegyiművekben megkezdte próbaüzemelését az OLITREF nevű gyomirtószert gyártó üzemrész. A paprika, paradicsom, napraforgó, szőjabab gyomtalánítására használható vegyszer hazai gyártása évente több millió dollár megtakarítást jelent. Képünkön: a modern üzem részlete.

A 45 év háttérében...

Tizenheten tettek állatellenyészti szakmunkásvizgát hétfőn két évi munka eredményeként a gutorföldi termelőszövetkezetben.

A vizsgázók között voltak olyanok is, akik őszejeltek be két éve az iskolapadba és — bár néhány év múltán elérik a nyugdíjkorhatárt — nem tartották feleslegesnek az általuk tán már gyerekkor óta ismert, végzett munka elméleti oldalát is megtanulni. Rajtuk kívül eddig harmincnyolc szakmunkásvizsgálóval rendelkező dolgozója van a termelőszövetkezetnek.

Miután a tsz két fő ágazata a gyümölcsstermesztés és az állattenyésztés, a vezetőség rendkívül nagy súlyt helyez az itt dolgozók továbbképzésére.

A termelőszövetkezet elnöke, Keresztúri István rendszeres látogatója a helyi általános iskola hetedikesei, nyolcadikosai osztályfőnöki óráinak. Ezentúl ugyanis évente nyolc, tíz gyereket szeretnének hely-

ből beiskoláztatni a mezőgazdasági szakmunkásképző iskolába. Ezek a gyerekek aztán ösztöndíjjal kapnak és visszavárják őket a termelőszövetkezetbe.

A szakmunkásképző iskolák végzős osztályaival már az elmúlt évben kapcsolatot teremtettek a gutorföldiek. Az idén szocialista szerződést köt a termelőszövetkezet a kehida-i szakmunkásképző iskolával. Ennek egyik előnye, hogy már az első osztálytól rendszeresen járnak ki a tanulók szakmai gyakorlatra a gazdaságba.

Elhelyezésük, étkeztetésük is megoldódik ebben az évben, mert június vége felé készül el az üzemi konyha, étkezdét, diákszállás és irodákat magában foglaló szociális épület.

A gutorföldi termelőszövetkezetben egyébként negyvenöt év az átlagéletkor! Ritka adat, de a fentiek megmagyarázzák.

b. m.

Érkeznek a gépek

Zavartalan ellátás az AGROKER-nél

Az elmúlt évben 1975. évi szállításra mintegy 90 millió forint értékű gépet és felszerelést rendeltek az AGROKER-től a megye mezőgazdasági üzeméi. Az eltelt közel négy hónap alatt az igényelt munkaeszközök jelentős részét megkapták a gazdaságok, folyamatosan a gépek érkezése, s így zavartalan az ellátás.

Amint hosszú éveken át, most is a legkeresettebb traktortípus az MTZ—50-es, s eb-

ből az első félévi szállításra visszaigazolt 90 darabból már 59-et megkaptak a zalai nagyüzemi gazdaságok.

Akár az MTZ-traktorok, az SZK—5-ös kombajnok szállítását is időben megkezdte a szovjet gyár, s jelenleg a berendezett gépek összeszerelését végzik az AGROKER-nél.

Az elmúlt években eléggé megkésve érkeztek az NDK-ból a szalásbetakarító gépek,

most azonban jóval a betakarítás kezdete előtt tíz E—280-as, illetve 301-es géphez juthattak hozzá a gazdaságok.

Időben megkapták az igényelt termelőszövetkezetek a burgonyaültetőt, valamint a CsMK típusú cukorrépa-kultivátort is.

Pillanatnyilag egyéb munkagépből sincs hiány a vállalatnál, és különböző típusú szártíróberendezésekből is választhatnak még a nagyüzemi gazdaságok.